



GMTST 텅스텐봉 연마기

화재 발생 위험 때문에 아크(불꽃)용접을 기피하고 알곤용접으로 현장 작업이 대체되고 있음

01. 제품특징

- 알곤 용접을 하기 위하여 텅스텐봉을 10~20분 간격으로 연마작업을 해야 함
- 텅스텐봉 연마 시 방사능 물질, 분진 발생
- 연마 선을 향상을 위해 7,000rpm, 다이아몬드연마석 사용
- 다이아몬드연마석 및 일반 연마석 병행 사용 가능
- 고속 회전으로 빠르고 정밀한 연마
- 다이아몬드 또는 일반 움셋 사용
- 회전속도 7,000rpm, 중량 3kg
- 활삭 다이아몬드연마석 포함 · 콜렛척 포함

03. 제품사양

규격(V)	가로(mm)	세로(mm)	높이(mm)	속도(rpm)	중량(kg)
220	150	110	180	7,000	3

04. 제품 사용 예시





GMTST 다이아몬드 휠

03. 제품사양

내경(∅)

황삭 120# 16∅



GMTST 콜릿척

03. 제품사양

규격(mm)

1.6 ~ 3.2mm 깊이 70mm



드릴

05. 기타

기타